

CUENTA PÚBLICA - DIF SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATTLÁN DE MORELOS DIF
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2023

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
N/A	\$0.00
SUMA TOTAL	\$0.00


BERTHA ELENA ESPINOZA MARTÍNEZ
DIRECTORA


JOSE DE JESUS HUERTA VIVERO
CONTADOR

SELO



Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y
responsabilidad del emisor.

