

CUENTA PÚBLICA - DIF SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS DIF
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
N/A	\$0.00
SUMA TOTAL	\$0.00


MARIA DEL CARMEN GALLEGOS DE LA MORA
DIRECTORA



JOSE DE JESUS HUERTA VIVANCO
CONTADOR



Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

ASEJ2022-17-28-04-2023-1