CUENTA PÚBLICA - MUNICIPIO TEPATITLÁN DE MORELOS

ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS

CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA

DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021

CONCEPTO	EGRESOS					SUBEJERCICIO
	APROBADO	AMPLIACIONES/ (REDUCCIONES)	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	
ARTE Y CULTURA	2,000,000.00	109,243.51	2,109,243.51	2,109,243.51	2,109,243.51	0.00
DESARROLLO HUMANO Y SOCIAL	629,500.00	-629,500.00	0.00	0.00	0.00	0.00
DESARROLLO URBANO Y OBRAS PUBLICAS	30,268,209.38	85,802,143.96	116,070,353.34	60,846,575.77	53,233,254.07	55,223,777.57
EDUCACION	1,486,700.00	-284,097.48	1,202,602.52	1,202,602.52	1,202,602.52	0.00
FOMENTO DEPORTIVO	2,190,000.00	-622,817.94	1,567,182.06	1,567,182.06	1,567,182.06	0.00
HACIENDA Y TESORERIA MUNICIPAL	75,384,801.70	4,232,227.00	79,617,028.70	78,200,468.11	76,446,200.11	1,416,560.59
MOVILIDAD Y TRANSITO	1,800,000.00	1,324,282.98	3,124,282.98	3,124,282.98	3,124,282.98	0.00
OFICIALIA MAYOR ADMINISTRATIVA	351,609,779.74	-34,462,218.48	317,147,561.26	317,147,561.26	317,147,561.26	0.00
OFICIALIA MAYOR DE PADRON Y LICENCIAS	240,000.00	-201,351.12	38,648.88	38,648.88	38,648.88	0.00
ORGANO INTERNO DE CONTROL	50,000.00	-50,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00
PRESIDENCIA MUNICIPAL	18,586,100.00	4,504,200.92	23,090,300.92	23,090,300.92	23,090,300.92	0.00
PROMOCION ECONOMICA	1,660,000.00	413,942.40	2,073,942.40	2,073,942.40	2,073,942.40	0.00
PROTECCION CIVIL	400,000.00	47,808.35	447,808.35	447,808.35	447,808.35	0.00
PROVEEDURIA	28,500,000.00	3,405,282.75	31,905,282.75	31,868,200.80	31,868,200.80	37,081.95
SECRETARIA GENERAL	2,934,376.80	181,550.53	3,115,927.33	3,115,927.33	3,115,927.33	0.00
SERVICIOS MUNICIPALES	42,037,099.96	18,177,826.73	60,214,926.69	60,214,926.69	52,387,926.69	0.00
TURISMO	1,309,423.21	-241,506.48	1,067,916.73	1,067,916.73	819,343.81	0.00
COMISARIA DE SEGURIDAD PUBLICA	4,700,000.00	7,082,794.05	11,782,794.05	11,782,794.05	10,418,596.93	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL DEL GASTO	**565,785,990.79**	**88,789,811.68**	**654,575,802.47**	**597,898,382.36**	**579,091,022.62**	**56,677,420.11**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los estados financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

LIC. MIGUEL ÁNGEL ESQUIVIAS ESQUIVIAS
PRESIDENTE MUNICIPAL

L.N.I. ATANACIO RAMÍREZ TORRES
ENCARGADO DE LA HACIENDA Y TESORERO MUNICIPAL

ASEJ2021-17-20-04-2022-1

PRESIDENCIA MUNICIPAL • ESTADOS UNIDOS MEXICANOS • TEPATITLÁN DE MORELOS, JALISCO •

Tepatitlán de Morelos • GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024 • Hacienda y Tesorería Municipal •