

**DIF SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DEL MUNICIPIO DE TEPATITLÁN DE MORELOS DIF
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE MARZO 2023**

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
N/A	\$0.00
SUMA TOTAL	\$0.00



**LUIS ANGEL JIMENEZ JIMENEZ
ADMINISTRADOR**



**JOSE DE JESUS HUERTA VIVANCO
CONTADOR**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.